

# PONU KOVÝ LIST

**PILOUS**  <sup>®</sup>  
**PROFESSIONAL BANDSAWS**

**Branislav Zlatinský**

Nová 316, 941 04 Mojzesovo, SLOVENSKO

e-mail: [info@zlatinsky.sk](mailto:info@zlatinsky.sk)

tel: +421 - 0905 - 417 287

**CTR 550 €**



3110 × 27–35 × 0,9 mm



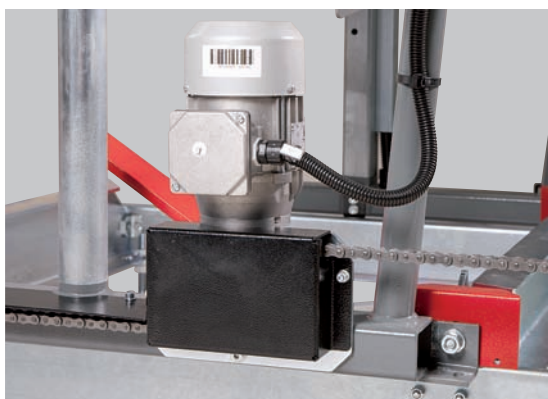
|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Max. průměr kmene          | 550 mm |
| Max. šířka trámu (desky)   | 400 mm |
| Max. zdvih pilového pásu   | 465 mm |
| Min. výška řezu            | 20 mm  |
| Max. průchod ramenem       | 200 mm |
| Řezná délka základní sekce | 3,6 m  |
| Délka prodlužovací sekce   | 2,25 m |

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Minimální délka řezu               | 0,9 m              |
| Motor pilového pásu                | 4 kW               |
| Motor pojezdu mostu ramene         | 0,18 kW            |
| Max. rychlost pojezdu (vpřed/vzad) | 15 m/min.          |
| Rozměry pilového pásu              | 3110 × 27 × 0,9 mm |
| Váha základní verze                | 260 kg             |
| Váha prodlužovací sekce            | 89 kg              |

Posuv do řezu a zpět ..... motorický  
Výškové nastavování ramene ..... ruční

Ovládací panel ..... na pojízdném mostu  
Manipulace s kmenem ..... ruční

Nejmenší stroj v nabídce, je určen především pro řezání menších objemů řeziva. Ideální řešení pro rodinné farmy, stolařské provozy nebo malé pilnice. Tento model je oproti CTR 550 navíc vybaven strojním posuvem do řezu a zpět s plynulou regulací rychlosti. To výrazně zvyšuje komfort obsluhy stroje a i celkovou produktivitu. Posuv zajišťuje pomocí řetězového převodu elektromotor se šnekovou převodovkou, řízený frekvenčním měničem. Rychlost pojezdu se mění jednoduše otáčením kolečka potenciometru na ovládacím panelu. Koncové, dojezdové polohy jsou proti nárazu zabezpečeny automatickým zpomalením a zastavením. Ovládací panel je umístěn na pojízdném mostu ramene pilového pásu. To umožňuje během řezu bližší kontakt obsluhy s řezaným materiálem. Výškové nastavení se provádí ruční klikou s nastavitelnou stupnicí.



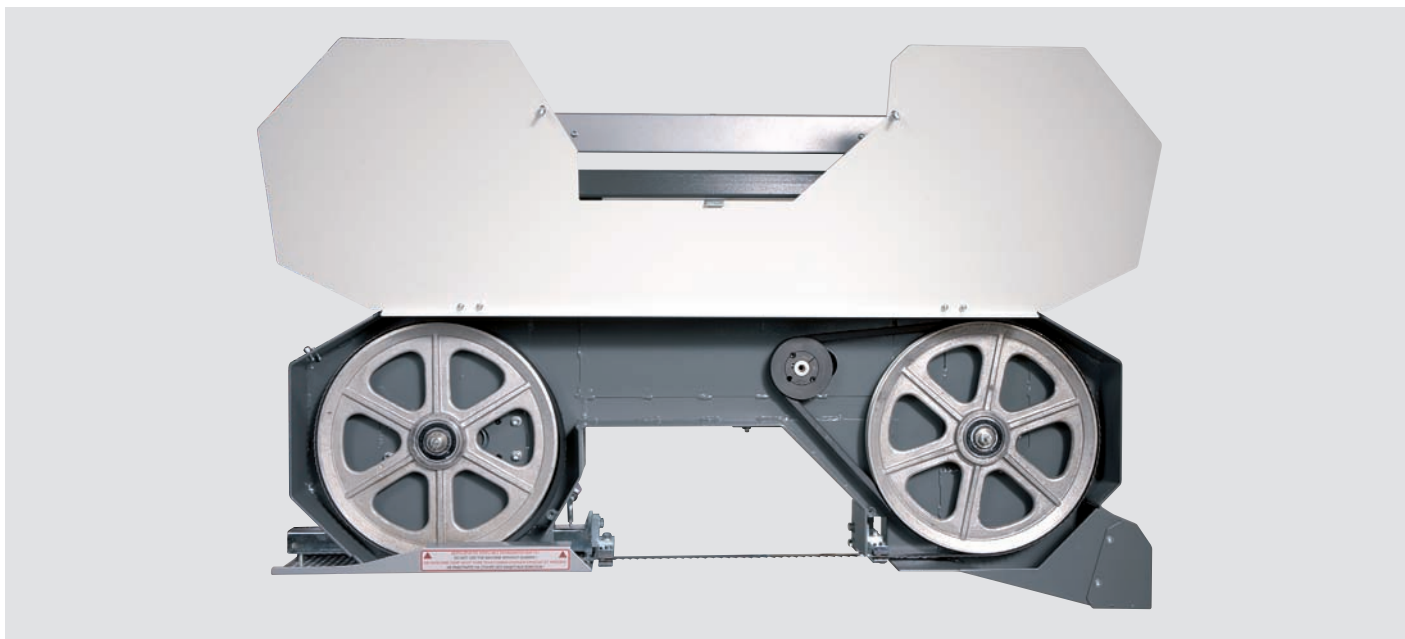
**První na světě využívá jako nástroj bimetalový pilový pás, který je standardně používán u pásových pil na kov. To přináší tyto výhody:**

- velmi jednoduchou obsluhu
- stejný pilový pás řeže bez úprav zubu (broušení, rozvod zubu) všechny druhy dřeva
- odpadá zdoluhavé, technicky náročné broušení a rozvádění zubů
- bez jakýchkoli zkušeností můžete okamžitě řezat dřevo v profesionální kvalitě
- bimetalový pilový pás bez problému přeřizne i kovové materiály v kmeni jako hřebíky, střeptiny, kulky...
- vysokou přesnost řezu a životnost pilového pásu zaručuje profesionální třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu ve vodících kostkách a robustní uložení všech rotačních částí
- je dosaženo maximální přesnosti řezu jako u profesionálních strojů
- ke stroji není třeba pořizovat brusku pilových pásů a zařízení pro rozvod zubů
- snadná dostupnost a nízká pořizovací cena bimetalového pilového pásu

**Celkový příkon stroje 4,2 kW** zaručuje nízké provozní náklady a snadné připojení k síti. Kromě bimetalového pásu na kov rozměru 27 x 0,9 mm je možné použít i speciální bimetalový pás na dřevo o rozměru 35 x 0,9 mm. Ten stejně jako bimetalový pás na kov nevyžaduje broušení a rozvod zubů. Dále je možné stroj osadit i standardními pilovými pásy na dřevo (35 x 0,9 mm), stejnými jako u vyšších profesionálních modelů CTR 710, 800 a 950. Větší zub u těchto pilových pásů umožňuje zvýšení produktivity řezání u velkých průměrů kmenů, ovšem u uvedených pilových pásů je bezpodmínečně nutné pravidelně provádět broušení a rozvod zubů.

**Rameno** je osazeno hliníkovými oběžnými koly s přesným vyvážením proti vibracím. V obvodu kola je vysoustružená drážka, v které je nasazen výměnný klínový řemen z gumotextilu, který tvoří optimální styčnou plochu mezi kolem a pilovým pásem.

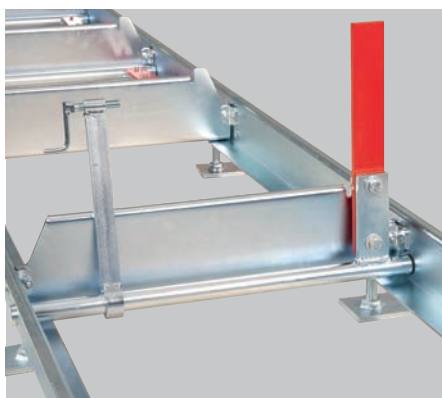
Masivně uložené **hnací kolo** je přes klínový řemen poháněné profesionálním elektromotorem, speciálně vyvažovaným proti vibracím. Systém napínacího kola se pohybuje v masivním litinovém vedení, což zaručuje dlouhodobou životnost a přesnost seřízení i při dlouhodobém užívání stroje.



V řezu je pilový pás veden pomocí precizního, **třístranného tvrdokovového vedení**. I tento systém je plně do všech stran nastavitelný a zaručuje optimální vedení pilového pásu.

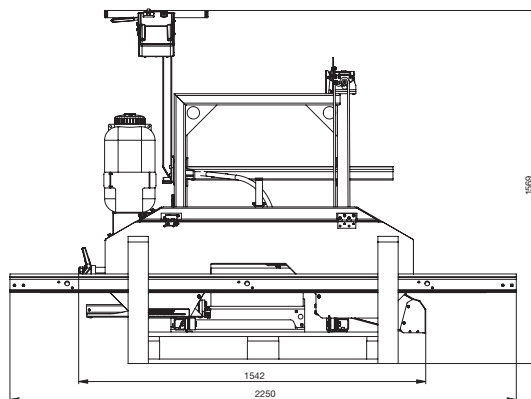
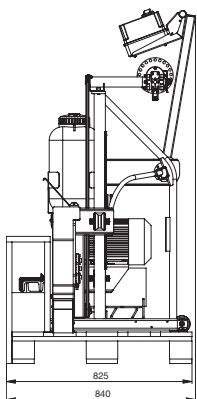


**Samospádové chlazení a mazání pilového pásu** s nastavitelným vývodem před řezem udržuje pilový pás v optimálním stavu při řezání.



**Stabilní pojezdové sekce** jsou dostatečně dimenzované i pro maximální průměry zpracovávané kulatiny a z praxe počítají i s mnohdy velmi tvrdými provozními podmínkami. Délka řezu je u všech typů prakticky neomezená, podle počtu instalovaných pojezdových sekcí. Jsou osazeny výklopnými úhelníky a ručními upínači kmene.

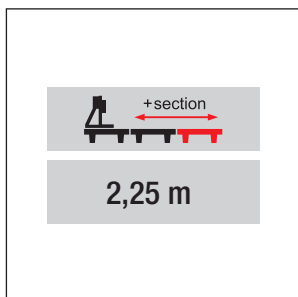
Základní verze stroje obsahuje 3x upínač materiálu a 3x výklopné úhelníky. Pojezdové sekce jsou z důvodu minimálních transportních nákladů dodávány rozložené.



**Balení** – Pro minimalizování nákladů transportu je stroj a všechny jeho díly uloženy na jedné EUR paletě. Z tohoto důvodu jsou pojezdové sekce dodávány v rozloženém stavu.

Modelová řada CTR představuje nejmodernější trendy v konstrukci kmenových pásových pil se zvláštním důrazem na maximální přesnost a dlouhodobou životnost stroje při minimálních vynaložených nákladech. Stroje jsou koncipovány originálním stavebnicovým způsobem, který umožňuje snadnou výměnu nebo nastavení všech hlavních technologických uzlů a jejich jednotlivých částí. To z dlouhodobého hlediska užívání stroje výrazným způsobem snižuje náklady na údržbu a také zkracuje servisní časy a snižuje tak doby odstávek ve výrobě.

## ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



### Prodlužovací sekce 2,25 m

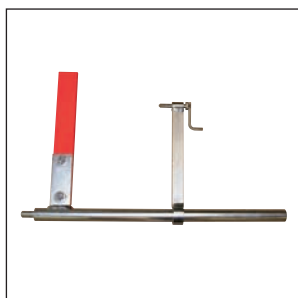
V základu obsahuje:  
3x dosedací trámce  
2x úhlová opěrka  
1x upínač materiálu

Další úchytné body:  
1x úhlová opěrka  
1x upínač materiálu



### Páka k navalení kmene

Slouží jako pomůcka pro manipulaci s kmeny a otáčení kmene na rámu stroje.



### Upínač materiálu s výklopným úhelníkem



### Přídavné rameno upínače



### Ruční pákový mazací lis

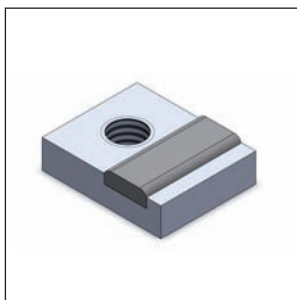
Slouží k pravidelné údržbě stroje dle mazacího plánu. Mazací lis v kovovém provedení pro kartuše 400 g. Vybavený ohebnou tlakovou hadičkou.



### Plastické mazivo LV 2-3

400 g kartušová náplň pro mazací lis.

## SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



Deska tvrdokovu 20 x 0,9 mm



Kulatý tvrdokov 9 x 6 mm



Klínový řemen hnacího kola SPB 1500

Klínový řemen napínacího kola B 1260

## DOPORUČUJEME

### BRUSKY PILOVÝCH PÁSŮ



OR 50

#### Poloautomatická bruska OR 50

Mimořádně robustní a profesionální provedení brusky zaručuje absolutně precizní broušení pilových pásů, což je základní předpoklad pro kvalitu a produktivitu řezání. Bruska používá tenký kameninový brusný kotouč, který pomocí nastavitelného vačkového systému kopíruje tvar zubu. Tento systém umožňuje nastavení prakticky jakéhokoli tvaru a velikosti zubu. Základní verze je ve stolním provedení.

##### Příslušenství:

- podstavec
- chladicí systém
- halogenová lampa



OR 50 F

#### Poloautomatická bruska OR 50 F

Mimořádně robustní a profesionální provedení brusky zaručuje absolutně precizní broušení pilových pásů, což je základní předpoklad pro kvalitu a produktivitu řezání. Bruska je navíc vybavena frekvenčním měničem, který umožňuje plynulé nastavení rychlosti posuvu pilového pásu. Zvyšuje se tak kvalita a produktivita broušení. Tato bruska umožňuje broušení způsobem:

Kameninový brusný kotouč – tenký brusný kotouč pomocí nastavitelného vačkového systému kopíruje tvar zubu. Tento systém umožňuje nastavení prakticky jakéhokoli tvaru a velikosti zubu. Základní verze je ve stolním provedení.

##### Příslušenství:

- podstavec
- chladicí systém
- halogenová lampa





### Poloautomatická bruska OR 71 F

Nová generace poloautomatické brusky OR 71 F umožňuje broušení pilových pásů do šířky 70 mm. Zcela nový systém nastavování tvaru zubu. Bruska má vlastní integrovaný chladičový systém, lampičku a frekvenční měnič, který umožňuje plynulé nastavení rychlosti posuvu pilového pásu. Možnost nastavení počtu broušených zubů se zobrazí na digitálním displeji s automatickým zastavením. Základní verze je ve stolním provedení.

#### Příslušenství:

- podstavec
- kameninový brusný kotouč (tenký brusný kotouč pomocí nastavitelného vačkového systému kopíruje tvar zubu, který umožňuje nastavit jakýkoli tvar a velikost zubu)
- diamantová pasta (nanáší se na kameninový brusný kotouč, zlepšuje drsnost a prodlužuje životnost brusného kotouče)

## ZAŘÍZENÍ NA ROZVOD ZUBŮ



### RW 71

Masivní litinová konstrukce zaručuje dlouhodobou životnost stroje a maximální přesnost rozvodu. Jedním pohybem páky rozvádí současně dva zuby (pravý, levý) nebo tři zuby (pravý, levý, rovný) nebo umožňuje i vyhýbání jednotlivých zubů. Umožňuje rozvod zubů pilových pásů šířky 15–70 mm. Součástí vybavení zařízení je měřidlo rozvodu zubů a vodicí tyče pilového pásu. Základní verze je ve stolním provedení.

#### Příslušenství pro RW 71:

- Podstavec



### SK 35

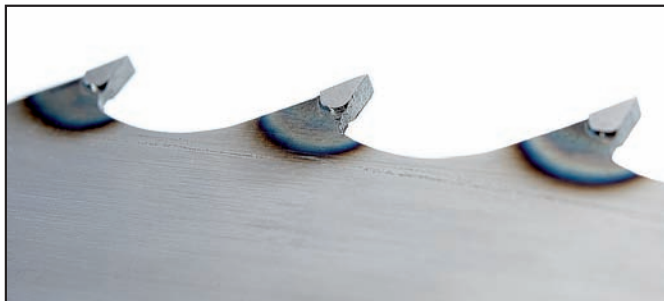
Kleště na rozvod zubů slouží k opravám rozvodu jednotlivých zubů.

## KMENOVÉ PILOVÉ PÁSY

Kvalitní pilový pás je vedle konstrukce stroje druhým nejdůležitějším faktorem pro přesnost a rychlost řezu a zachování dlouhodobé životnosti. Vyberte si z široké nabídky špičkových profesionálních pilových pásů.

CTR 550 E používá pilový pás délky 3110 mm. Ten je vyráběn v následujících provedeních:

### MAXWOOD stelit



| Rozměr pásu (mm) |          | Rozteč zubu (mm) |    | Tvar zubu | Úhel čela zubu                                   |
|------------------|----------|------------------|----|-----------|--------------------------------------------------|
| šířka            | tloušťka | 22               | 25 |           |                                                  |
| 32               | 0,9 / 1  | •                | •  | WM        | Standardně 10°. Možno i jiný úhel dle požadavku. |
| 35               | 0,9 / 1  | •                | •  | WM        |                                                  |
|                  |          |                  |    |           |                                                  |

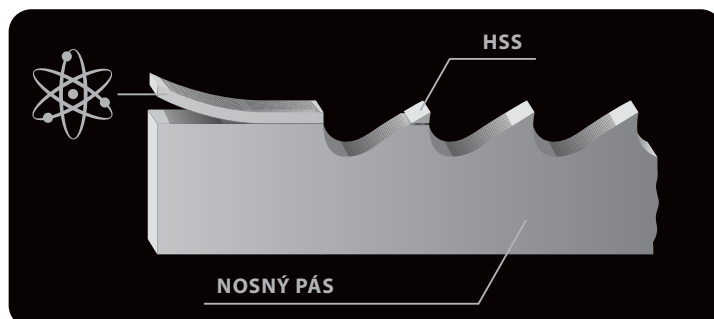


Stelitování je nejnovějším trendem úpravy bříty u pilového pásu. Stelit je slitina na bázi kobaltu a chromu s přísadou dalších prvků. Navařuje se přímo na nosný pás místo špičky zubu a tvoří celistvý břit pilového pásu. Oproti standardně používané rychlořezné oceli je několikanásobně odolnější proti otupení a nevyžaduje tedy tak častou výměnu a přebrušování. Pás je dodáván broušený.

Použití stelitovaných pilových pásů přináší celou řadu výhod:

- bez výměny a broušení vydrží řezat až dvě směny
- stelitový břit je 2 mm široký a tím odpadá nutnost rozvádění zubů
- umožňuje vyšší rychlost posuvu v řezu
- velmi jemná drsnost povrchu řezu
- možno řezat i tropická dřeva s nejvyšší tvrdostí

### MAXWOOD BiMetal

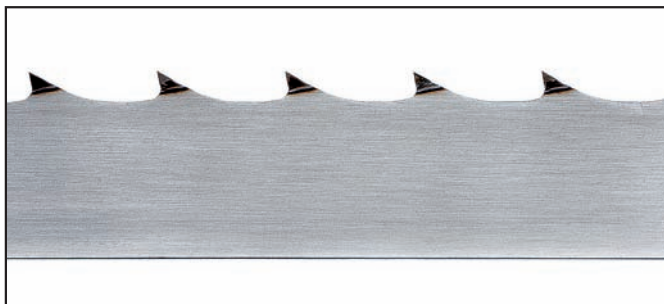


Konstrukce pilového pásu se špičkou zubu z nástrojové oceli, která se standardně používá k řezání železa. Tato nová technologie umožňuje podstatně delší dobu řezání bez broušení a výměny pilového pásu. Nosný pilový pás z pružinové oceli legovaný chromem a špička zubu je tvořena HSS materiálem s tvrdostí řezné hrany zubu 67 HRC. Pás se dodává broušený a rozvedený.

| Rozměr pásu (mm) |          | Rozteč zubu (mm) |      |      |    | Tvar zubu | Úhel čela zubu |
|------------------|----------|------------------|------|------|----|-----------|----------------|
| šířka            | tloušťka | 8,3              | 12,8 | 20,3 | 22 |           |                |
| 27               | 0,9      | •                | •    |      |    | H         | 10°            |
| 34               | 0,9      |                  |      |      | •  | WM        | 10°            |
|                  |          |                  |      |      |    |           |                |



## MAXWOOD

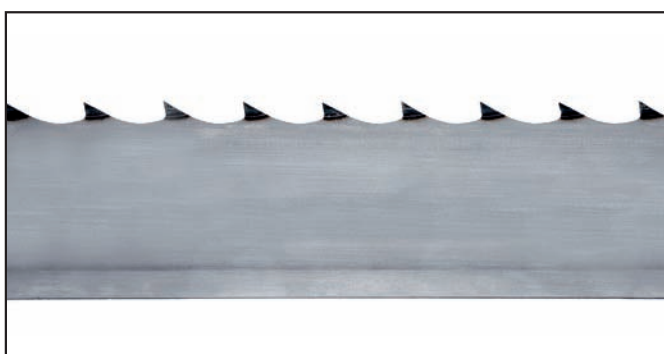


| Rozměr pásu (mm) |          | Rozteč zubu (mm) |    |    | Tvar zubu | Úhel čela zubu |
|------------------|----------|------------------|----|----|-----------|----------------|
| šířka            | tloušťka | 19               | 22 | 25 |           |                |
| 32               | 0,9 / 1  | ●                | ●  | ●  | WM        | 10°            |
| 35               | 0,9 / 1  | ●                | ●  | ●  | WM        | 9°/10°/12°     |
|                  |          |                  |    |    | WM        |                |



Špičkový pilový pás vyráběný z legované oceli C75 speciálně pro firmu Pilous na základě našich dlouholetých zkušeností. Vysoká přesnost geometrie zubů a rozvodu zubů. Vyznačuje se vynikající kombinací vysoké trvanlivosti a únavové pevnosti. Pás se dodává broušený, rozvedený a leštěný. Unikátní proces indukčního kalení špičky zubů zaručuje mimořádnou životnost ostří. Tvrdost řezné hrany zubu 43 až 46 HRC.

## MUNKFORS

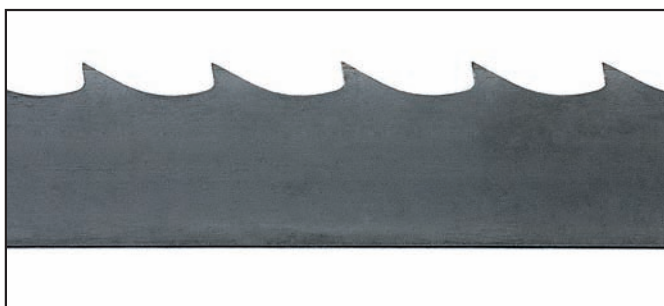


| Rozměr pásu (mm) |          | Rozteč zubu (mm) |    |    | Tvar zubu | Úhel čela zubu |
|------------------|----------|------------------|----|----|-----------|----------------|
| šířka            | tloušťka | 19               | 22 | 25 |           |                |
| 29               | 1        | ●                |    |    | WM        | 10°            |
| 32               | 1,05     | ●                | ●  | ●  | WM        | 10°            |
| 35               | 0,9 / 1  | ●                | ●  | ●  | WM        | 10°            |



Švédská firma Munkfors je lídrem ve vývoji pilových pásů pro dřevo-zpracující průmysl. Při výrobě pásů je použita unikátní patentovaná technologie vybroušení tvaru zubu. Díky této technologii je dosaženo ostřejšího břitu, mimořádné životnosti ostří a čistějšího řezu. Nosná pásovina UDDEHOLM zaručuje vynikající ohybovou životnost a trvanlivost pilového pásu. Pás je broušený a rozvedený, kalené špičky zubů.

## MAXWOOD-S



| Rozměr pásu (mm) |          | Rozteč zubu (mm) |    |    | Tvar zubu | Úhel čela zubu |
|------------------|----------|------------------|----|----|-----------|----------------|
| šířka            | tloušťka | 19               | 22 | 25 |           |                |
| 32               | 0,9 / 1  | ●                | ●  | ●  | WM        | 10°            |
| 35               | 0,9 / 1  | ●                | ●  | ●  | WM        | 10°            |
|                  |          |                  |    |    |           |                |



Vynikající, odolná nosná pásovina z legované oceli C75 s přídavkem niklu dosahuje tvrdosti 41–43 HRC a špičky zubů tedy nejsou dále tepelně zpracované. Pás se vyznačuje vysokou ohybovou životností. Zuby pilového pásu nejsou rozvedené ani broušené.