

PONUPOVÝ LIST

PILOUS  [®]
PROFESSIONAL BANDSAWS

Branislav Zlatinský

Nová 316, 941 04 Mojzesovo, SLOVENSKO

e-mail: info@zlatinsky.sk

tel: +421 - 0905 - 417 287

CTR 750 EV



4140 × 34 × 0,9–1,1 mm



Max. průměr kmene	750 mm
Max. šířka trámu (desky)	640 mm
Max. zdvih pilového pásu	660 mm
Min. výška řezu	25 mm
Max. průchod ramenem	255 mm
Řezná délka základní sekce	3,45 m
Délka prodlužovací sekce	2,25 m

Minimální délka řezu	0,75 m
Motor pilového pásu	5,5 kW
Motor pojezdu / zdvihu	0,18 / 0,37 kW
Max. rychlost pojezdu (vpřed/vzad)	15 m/min.
Rozměry pilového pásu	4140 × 34 × 1,1 mm
Váha základní verze	460 kg
Váha prodlužovací sekce	96 kg

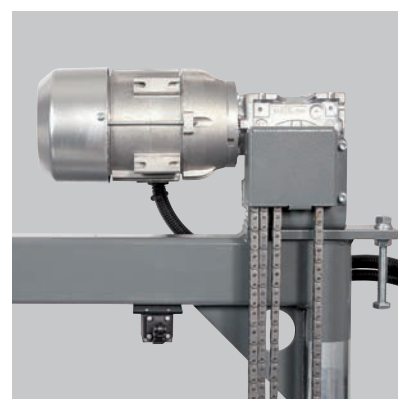
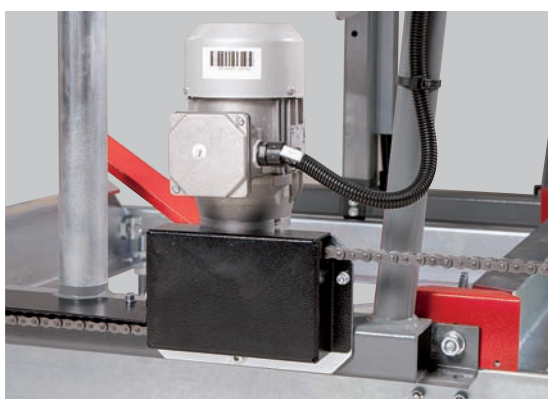
Posuv do řezu a zpět motorický
Výškové nastavení ramene motorické

Ovládací panel na pojízdném mostu
Manipulace s kmenem ruční

Zvětšená a zesílená verze populárního modelu CTR 520 umožňuje zpracování kmenů až do průměru 75 cm. Také používá bimetalový pilový pás na kov, ale o třídu vyšší velikosti. Zatímco u CTR 520 je velikost bimetalového pilového pásu 27 x 0,9 mm, u CTR 750 je to 34 x 1,1 mm, který si v kombinaci s výkonným motorem 5,5 kW poradí i s kmeny velkých průměrů.

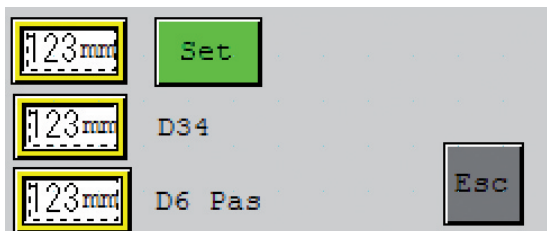
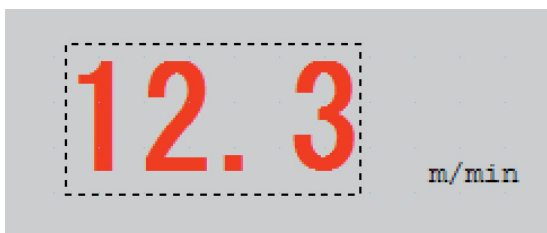
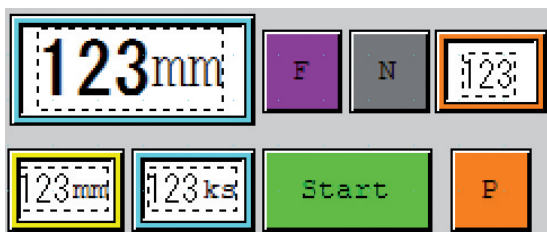
Oproti typu CTR 750 E se strojním posuvem do řezu a zpět je tento model pro dosažení co nejvyšší produktivity navíc vybaven i motorovým výškovým nastavením ramene pilového pásu. Automatické najetí na požadovanou tloušťku řezu proběhne po nastavení na barevném dotykovém displeji.

Posuv do řezu a zpět zajišťuje pomocí řetězového převodu elektromotor se šnekovou převodovkou, řízený frekvenčním měničem. Rychlost pojezdu se mění jednoduše otáčením kolečka potenciometru na ovládacím panelu. Koncové, dojezdové polohy jsou proti nárazu zabezpečeny automatickým zpomalením a zastavením. To výrazně zvyšuje komfort obsluhy stroje, zabraňuje chybám lidského faktoru při manuálním nastavení a zvyšuje celkovou produktivitu.



Výškové nastavení ramene pilového pásu je také řešeno pomocí řetězového převodu poháněném elektromotorem se šnekovou převodovkou, který je řízen frekvenčním měničem. Na dotykovém displeji se jednoduše nastaví požadovaná tloušťka řezu s možností nastavení potřebného koeficientu prořezu materiálu. Pohyb ramene, řízený pomocí frekvenčního měniče se zpomalením v koncových polohách, zaručuje přesné najetí na požadované hodnoty.

Ovládací panel je umístěn na pojízdném mostu ramene pilového pásu. To umožňuje během řezu bližší kontakt obsluhy s řezaným materiálem.

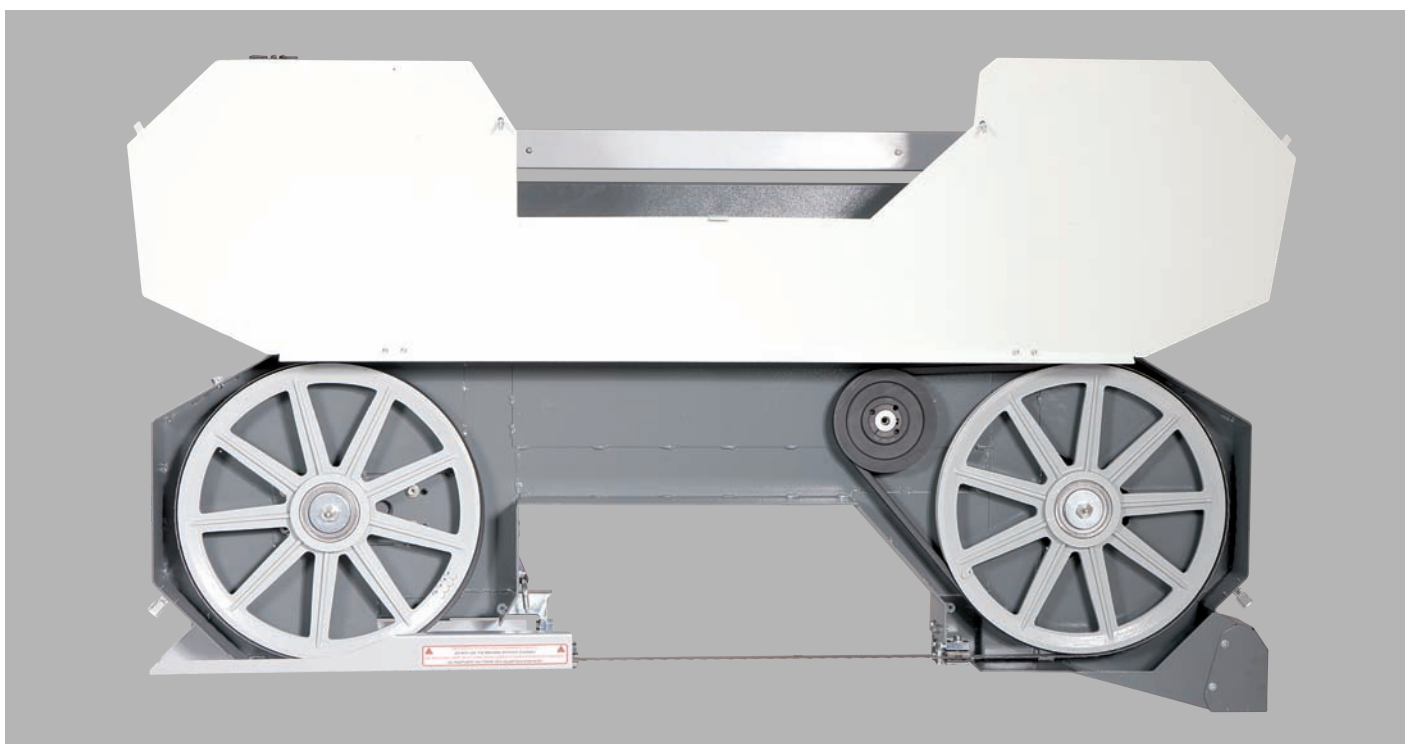


Na dotykovém displeji s PLC řídicí jednotkou se volí a zobrazují následující funkce:

- zobrazení aktuální polohy pilového pásu od spodní, výchozí polohy
- zadání požadované tloušťky řezu
- zadání prořezu pilového pásu
- automatické najetí na požadovanou polohu
- při zadané tloušťce řezu a prořezu ukazuje počet kusů, které je možné uříznout z daného materiálu
- při horizontálním pohybu, tedy při řezu a zpět, zobrazuje aktuální rychlost pojezdu v m/min.

Použití bimetalového pásu, který je standardně používán u pásových pil na kov, přináší tyto výhody:

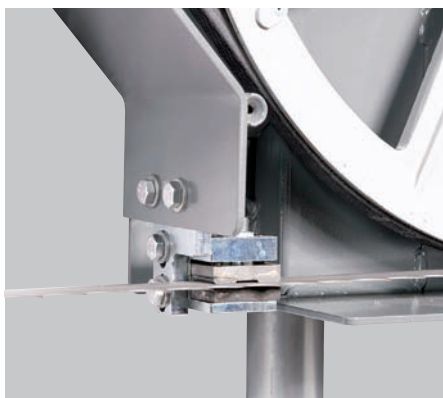
- velmi jednoduchou obsluhu
- stejný pilový pás řeže bez úprav zubů (broušení, rozvod zubů) všechny druhy dřeva
- odpadá zdoluhavé, technicky náročné broušení a rozvádění zubů
- bez jakýchkoli zkušeností můžete okamžitě řezat dřevo v profesionální kvalitě
- bimetalový pilový pás bez problému přeřizne i kovové materiály v kmeni jako hřebíky, střepiny, kulky...
- vysokou přesnost řezu a životnost pilového pásu zaručuje profesionální třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu ve vodících kostkách a robustní uložení všech rotačních částí
- je dosaženo maximální přesnosti řezu jako u profesionálních strojů
- ke stroji není třeba pořizovat brusku pilových pásů a zařízení pro rozvod zubů
- snadná dostupnost a nízká pořizovací cena bimetalového pilového pásu



Výkonný motor 5,5 kW zaručuje plný výkon jak při plně profesionálním nasazení, tak při řezání přesílené kulatiny nebo i při dělení velmi tvrdých materiálů. Kromě bimetalového pásu na kov rozměru 34 x 1,1 mm je možné použít i speciální bimetalový pás na dřevo o rozměru 35 x 0,9 mm, který, stejně jako bimetalový pás na kov, nevyžaduje broušení a rozvod zubů. Dále je možné stroj osadit i standardními pilovými pásy na dřevo (35 x 0,9 mm), stejnými jako u vyšších profesionálních modelů CTR 710, 800 a 950. Větší zub u těchto pilových pásů umožňuje zvýšení produktivity řezání u velkých průměrů kmenů, ovšem u uvedených pilových pásů je bezpodmínečně nutné pravidelně provádět broušení a rozvod zubů.

Rameno je osazeno velkými hliníkovými oběžnými koly s přesným vyvážením proti vibracím. V obvodu kola je vysoustružená drážka, ve které je nasazen výměnný klínový řemen z gumotextilu, který tvoří optimální styčnou plochu mezi kolem a pilovým pásem.

Masivně uložené hnací kolo je přes klínový řemen poháněno profesionálním elektromotorem, speciálně vyvažovaným proti vibracím. Systém napínacího kola se pohybuje v masivním litinovém vedení, což zaručuje dlouhou životnost a přesnost seřízení i při dlouhodobém užívání stroje.



V řezu je pilový pás veden pomocí precizního, **třístranného tvrdokovového vedení**. I tento systém je plně do všech stran nastavitelný a zaručuje optimální vedení pilového pásu.

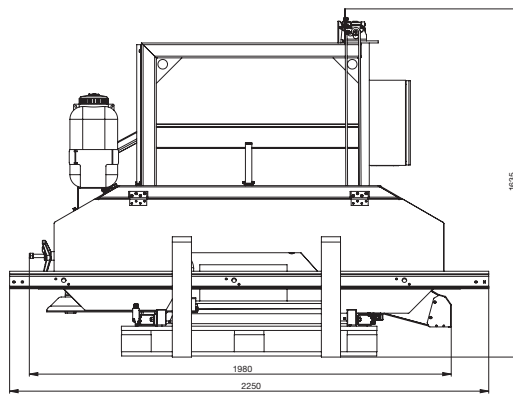
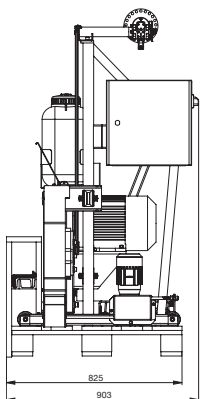


Samospádové chlazení a mazání pilového pásu s nastavitelným vývodem před řezem udržuje pilový pás v optimálním stavu při řezání.



Stabilní pojezdové sekce jsou dostatečně dimenzované i pro maximální průměry zpracovávané kulatiny a z praxe počítají i s mnohdy velmi tvrdými provozními podmínkami. Délka řezu je u všech typů prakticky neomezená, a to dle počtu instalovaných pojezdových sekcí. Jsou osazeny výklopnými úhelníky a ručními upínači kmene.

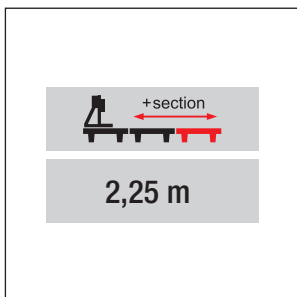
Základní verze stroje obsahuje 3x upínač materiálu a 3x výklopné úhelníky. Pojezdové sekce jsou z důvodu minimálních transportních nákladů dodávány rozložené.



Balení – Pro minimalizování nákladů transportu je stroj a všechny jeho díly uloženy na jedné EUR paletě. Z tohoto důvodu jsou pojezdové sekce dodávány v rozloženém stavu.

Modelová řada CTR představuje nejmodernější trendy v konstrukci kmenových pásových pil se zvláštním důrazem na maximální přesnost a dlouhodobou životnost stroje při minimálních vynaložených nákladech. Stroje jsou koncipovány originálním stavebnicovým způsobem, který umožňuje snadnou výměnu nebo nastavení všech hlavních technologických uzlů a jejich jednotlivých částí. To z dlouhodobého hlediska užívání stroje výrazným způsobem snižuje náklady na údržbu a také zkracuje servisní časy a snižuje tak doby odstávek ve výrobě.

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Prodlužovací sekce 2,25 m

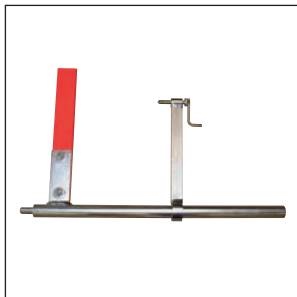
V základu obsahuje:
3x dosedací trámce
2x úhlová opěrka
1x upínač materiálu

Další úchytné body:
1x úhlová opěrka
1x upínač materiálu



Páka k navalení kmene

Slouží jako pomůcka pro manipulaci s kmeny a otáčení kmene na rámu stroje.



Upínač materiálu s výklopným úhelníkem



Přídavné rameno upínače



Ruční pákový mazací lis

Slouží k pravidelné údržbě stroje dle mazacího plánu. Mazací lis v kovovém provedení pro kartuše 400 g. Vybavený ohebnou tlakovou hadičkou.



Plastické mazivo LV 2-3

400 g kartušová náplň pro mazací lis.

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



**Deska tvrdokovu
2 x 25 x 15 mm**



Kulatý tvrdokov 9 x 6 mm



**Klíňový řemen hnacího
kola SPB 1850**

**Klíňový řemen napínacího
kola B 1560**

DOPORUČUJEME

BRUSKY PILOVÝCH PÁSŮ



OR 50

Poloautomatická bruska OR 50

Mimořádně robustní a profesionální provedení brusky zaručuje absolutně precizní broušení pilových pásů, což je základní předpoklad pro kvalitu a produktivitu řezání.

Bruska používá tenký kameninový brusný kotouč, který pomocí nastavitelného vačkového systému kopíruje tvar zubu. Tento systém umožňuje nastavení prakticky jakéhokoli tvaru a velikosti zubu. Základní verze je ve stolním provedení.

Příslušenství:

- podstavec
- chladicí systém
- halogenová lampa



OR 50 F

Poloautomatická bruska OR 50 F

Mimořádně robustní a profesionální provedení brusky zaručuje absolutně precizní broušení pilových pásů, což je základní předpoklad pro kvalitu a produktivitu řezání. Bruska je navíc vybavena frekvenčním měničem, který umožňuje plynulé nastavení rychlosti posuvu pilového pásu. Zvyšuje se tak kvalita a produktivita broušení. Tato bruska umožňuje broušení způsobem:

Kameninový brusný kotouč – tenký brusný kotouč pomocí nastavitelného vačkového systému kopíruje tvar zubu. Tento systém umožňuje nastavení prakticky jakéhokoli tvaru a velikosti zubu. Základní verze je ve stolním provedení.

Příslušenství:

- podstavec
- chladicí systém
- halogenová lampa



OR 71 F

Poloautomatická bruska OR 71 F

Nová generace poloautomatické brusky OR 71 F umožňuje broušení pilových pásů do šířky 70 mm. Zcela nový systém nastavování tvaru zubu. Bruska má vlastní integrovaný chladič systému, lampičku a frekvenční měnič, který umožňuje plynulé nastavení rychlosti posuvu pilového pásu. Možnost nastavení počtu broušených zubů se zobrazí na digitálním displeji s automatickým zastavením. Základní verze je ve stolním provedení.

Příslušenství:

- podstavec
- kameninový brusný kotouč (tenký brusný kotouč pomocí nastavitelného váčkového systému kopíruje tvar zubu, který umožňuje nastavit jakýkoli tvar a velikost zubu)
- diamantová pasta (nanáší se na kameninový brusný kotouč, zlepšuje drsnost a prodlužuje životnost brusného kotouče)

ZAŘÍZENÍ NA ROZVOD ZUBŮ



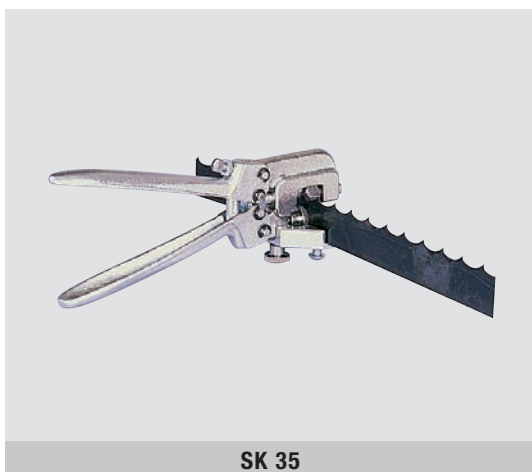
RW 71

RW 71

Masivní litinová konstrukce zaručuje dlouhodobou životnost stroje a maximální přesnost rozvodu. Jedním pohybem páky rozvádí současně dva zuby (pravý, levý) nebo tři zuby (pravý, levý, rovný) nebo umožňuje i vyhýbání jednotlivých zubů. Umožňuje rozvod zubů pilových pásů šířky 15–70 mm. Součástí vybavení zařízení je měřidlo rozvodu zubů a vodicí tyče pilového pásu. Základní verze je ve stolním provedení.

Příslušenství pro RW 71:

- Podstavec



SK 35

SK 35

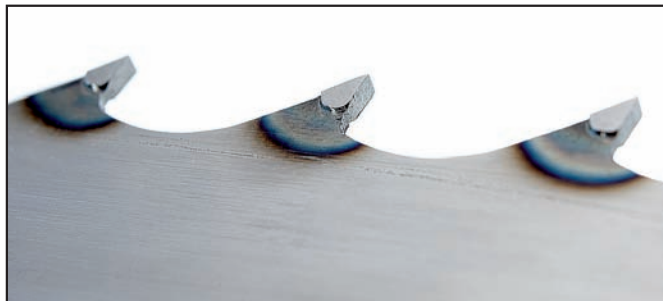
Kleště na rozvod zubů slouží k opravám rozvodu jednotlivých zubů.

KMENOVÉ PILOVÉ PÁSY

Kvalitní pilový pás je vedle konstrukce stroje druhým nejdůležitějším faktorem pro přesnost a rychlost řezu a zachování dlouhodobé životnosti. Vyberte si z široké nabídky špičkových profesionálních pilových pásů.

CTR 750 EV používá pilový pás délky 4140 mm. Ten je vyráběn v následujících provedeních:

MAXWOOD stelit



Rozměr pásu (mm)		Rozteč zubu (mm)		Tvar zubu	Úhel čela zubu
šířka	tloušťka	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardně 10°. Možno i jiný úhel dle požadavku.

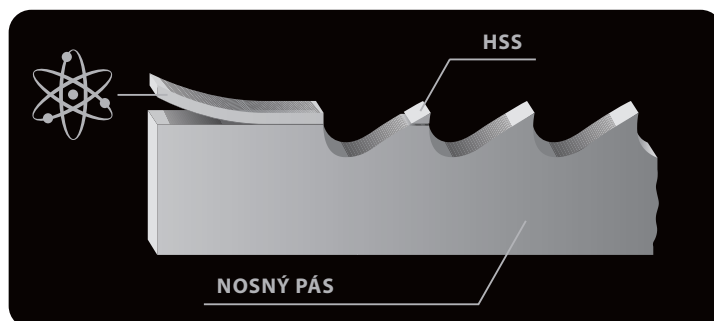
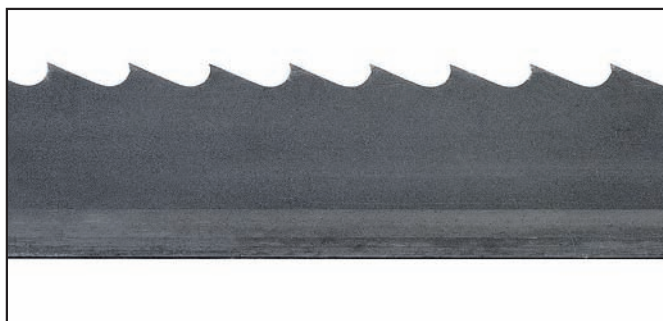


Stelitování je nejnovějším trendem úpravy bříty u pilového pásu. Stelit je slitina na bázi kobaltu a chromu s přísadou dalších prvků. Navařuje se přímo na nosný pás místo špičky zubu a tvoří celistvý břit pilového pásu. Oproti standardně používané rychlořezné oceli je několikanásobně odolnější proti otupení a nevyžaduje tedy tak častou výměnu a přebroušování. Pás je dodáván broušený.

Použití stelitovaných pilových pásů přináší celou řadu výhod:

- bez výměny a broušení vydrží řezat až dvě směny
- stelitový břit je 2 mm široký a tím odpadá nutnost rozvádění zubů
- umožňuje vyšší rychlost posuvu v řezu
- velmi jemná drsnost povrchu řezu
- možno řezat i tropická dřeva s nejvyšší tvrdostí

MAXWOOD BiMetal

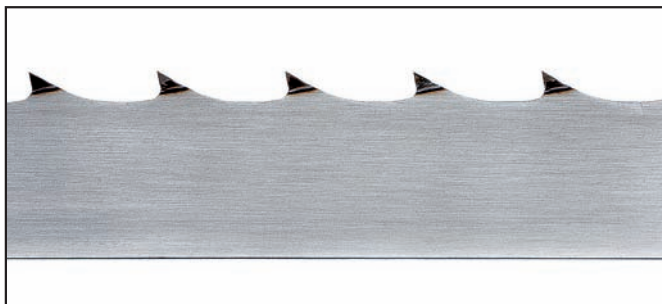


Konstrukce pilového pásu se špičkou zubu z nástrojové oceli, která se standardně používá k řezání železa. Tato nová technologie umožňuje podstatně delší dobu řezání bez broušení a výměny pilového pásu. Nosný pilový pás z pružinové oceli legovaný chromem a špička zubu je tvořena HSS materiálem s tvrdostí řezné hrany zubu 67 HRC. Pás se dodává broušený a rozvedený.

Rozměr pásu (mm)		Rozteč zubu (mm)				Tvar zubu	Úhel čela zubu
šířka	tloušťka	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°



MAXWOOD

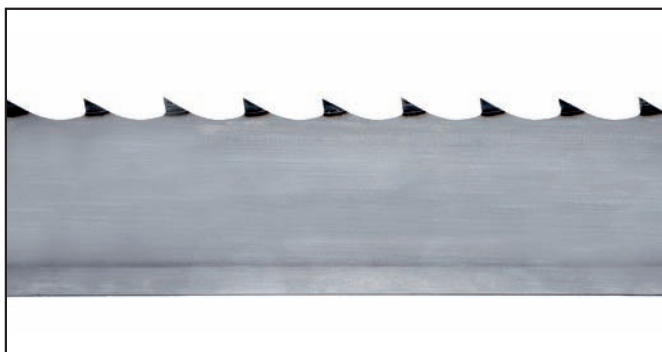


Rozměr pásu (mm)		Rozteč zubu (mm)			Tvar zubu	Úhel čela zubu
šířka	tloušťka	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	●	●	●	WM	9°/10°/12°



Špičkový pilový pás vyráběný z legované oceli C75 speciálně pro firmu Pilous na základě našich dlouholetých zkušeností. Vysoká přesnost geometrie zubů a rozvodu zubů. Vyznačuje se vynikající kombinací vysoké trvanlivosti a únavové pevnosti. Pás se dodává broušený, rozvedený a leštěný. Unikátní proces indukčního kalení špičky zubů zaručuje mimořádnou životnost ostří. Tvrdost řezné hrany zubu 43 až 46 HRC.

MUNKFORS

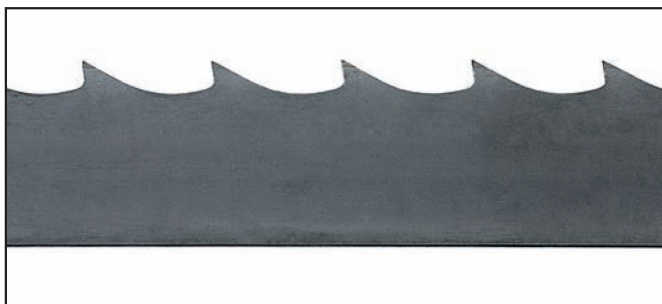


Rozměr pásu (mm)		Rozteč zubu (mm)			Tvar zubu	Úhel čela zubu
šířka	tloušťka	19	22	25		
35	0,9 / 1	●	●	●	WM	10°



Švédská firma Munkfors je lídrem ve vývoji pilových pásů pro dřevo-zpracující průmysl. Při výrobě pásů je použita unikátní patentovaná technologie vybroušení tvaru zubu. Díky této technologii je dosaženo ostřejšího břitu, mimořádné životnosti ostří a čistějšího řezu. Nosná pásovina UDDEHOLM zaručuje vynikající ohybovou životnost a trvanlivost pilového pásu. Pás je broušený a rozvedený, kalené špičky zubů.

MAXWOOD-S



Rozměr pásu (mm)		Rozteč zubu (mm)			Tvar zubu	Úhel čela zubu
šířka	tloušťka	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	●	●	●	WM	10°



Vynikající, odolná nosná pásovina z legované oceli C75 s přídavkem niklu dosahuje tvrdosti 41–43 HRC a špičky zubů tedy nejsou dále tepelně zpracované. Pás se vyznačuje vysokou ohybovou životností. Zuby pilového pásu nejsou rozvedené ani broušené.